



Standard-Arbeitsanweisungen Empfohlener Netzschleifprozess

CUBITRON™ II

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

- Komfort-Feinstaubmaske P3
- Gehörschutz
- Komfort-Vollsichtbrille
- Wiederverwendbarer Schutzanzug
- Schutzhandschuhe

1 Abschleifen des Arbeitsbereichs

- ▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 120+ - 150+.
- ▶ Um die Lebensdauer des Stützstellers beim Schleifen mit Gitternetz Schleifscheiben (150 mm) zu verlängern, wird empfohlen, das Festool Protection Pad zu verwenden (PN 30089, Protection Pad PP-STF D150).
- ▶ Festool Automotive Systems elektrische Schleifmaschine ETS EC 150/5 oder Festool Automotive Systems Druckluftschleifer LEX 3 150/5 oder 150/7.



2 Feines Schleifen der Oberfläche und der Übergangsbereiche

- ▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 220+ - 240+.
- ▶ Verfeinern Sie vormalige Schleifspuren und verringern Sie die Wahrscheinlichkeit, dass Lösemittel aus der Spachtelmasse in die OEM-Farbschichten eindringt. Wenn dies passiert, kann es zu einem Aufquellen rund um die Nachbesserung führen.



3 Schleifen der Spachtelmasse

- ▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 150+ - 240+.
- ▶ Anfängliches Modellieren der Spachtelmasse.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass Sie die Staubabsaugung verwenden.
- ▶ Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver.



4 Vorschleifen von Kanten und Rändern

- ▶ 3M™ Flexible Grip Schleifstreifen, P800 - P1000.
- Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.



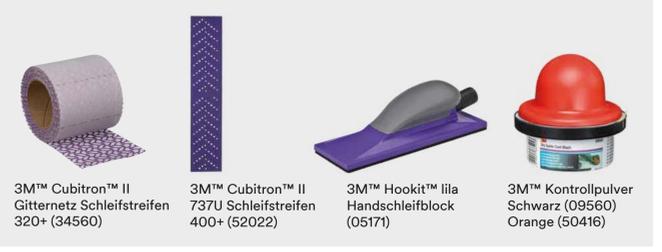
5 Feines Schleifen der Oberfläche und der Übergangsbereiche

- ▶ 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 320+.
- ▶ Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten. Hinweis: Die Wahl der feinen Körnung muss an die Lösemittlempfindlichkeit des Originallacks angepasst werden. Je höher die Lösemittlempfindlichkeit des Originallacks, desto feiner das Schleifen vor dem Füllerauftrag.



6 Flaches Schleifen des Füllers oberhalb des Bereichs der Spachtelmasse

- ▶ 3M™ Hookit™ Handschleifblock und 3M™ Schleifmittel 320+ - 400+.
- ▶ Heben Sie die Textur und Struktur des Füllers unter Verwendung von Kontrollpulver hervor.
- ▶ Für das beste Ergebnis und den effizientesten Prozess immer die Staubabsaugung verwenden.



7 Vorschleifen von Kanten und Rändern

- ▶ 3M™ Flexible Grip Schleifstreifen, P800 - P1000.
- Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.
- ▶ Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver.



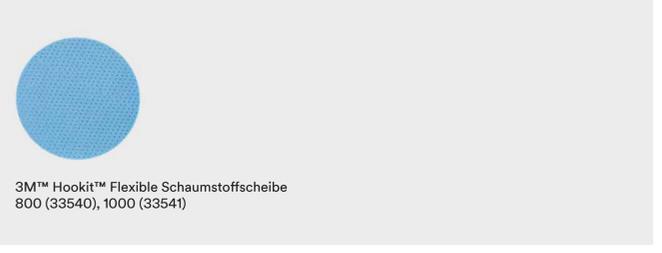
8 Großflächiges Schleifen des Füllers

- ▶ Exzentrerschleifen mit 3M™ Schleifmitteln 400+ - P500.
- ▶ Verwenden Sie für kritische Farben eine 3M™ Hookit™ flexible Schaumstoffscheibe P600 als letzten Schleifschritt nach 400+.
- ▶ Entstauben der Oberfläche mit 3M™ Scotch-Brite™ Schleifscheiben. Hinweis: Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten.



9 Beilackieren von benachbarten Bereichen

- ▶ 3M™ Hookit™ Flexible Schaumstoffscheibe P800 - P1000
- ▶ Bereiten Sie benachbarte Bereiche des OEM-Klarlacks vor. Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.



3M Deutschland GmbH
Autoreparatur-Systeme
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel: +49 2131 88 19 265
3m-autoreparatur.de@mmm.com
www.3m.de/autoreparatur
www.3m.com/auto-abrasives

3M Österreich GmbH
Autoreparatur-Systeme
Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel: +43 1417 00 52
autoreparatur-at@mmm.com
www.3maustria.at/autoreparatur
www.3m.com/auto-abrasives

3M (Schweiz) GmbH
Autoreparatur-Systeme
Eggstrasse 91
CH-8803 Rüschlikon
Tel: +41 4350 896 58
3M.PAS.ch@mmm.com
www.3mschweiz.ch/autoreparatur
www.3m.com/auto-abrasives

Bitte recyceln.
3M, Cubitron, Hookit und Scotch-Brite
sind Marken der 3M Company.
© 3M 2021. Alle Rechte vorbehalten. BK25-0270

powered by

FESTOOL
Automotive Systems